



SISTEMA OSMOSI INVERSA SOTTOLAVELLO

MODELLO EFLUBOX 70S

PORTATA: 70 lt/ora

CONSUMO: 80W

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 2 stadi di pre-trattamento:
 - 1° cartuccia in linea 2" SED 5 micron
 - 2° cartuccia in line 2" CA Gold (noce di cocco)
- Scossa in acciaio INOX AISI 304
- Manometro di controllo: cassa inox con glicerina 40
- Raccordi e tubazioni: Jaco e/o Dmfit originali
- Pompa booster: 24V DC ad alta prestazione, modello H32
- Pressostati: massima in ottone miniaturizzato - minima in plastica
- Elettrovalvola: 24 V AC
- Sistema di miscelazione: valvola a sfera
- 2 Membrane ad osmosi inversa: 180GPD
- Regolatore di flusso: in linea
- Rubinetto: Elegant cromato
- Kit installazione: presa acqua, cravatta di scarico, tubazione
- Manuale per l'installazione, uso e manutenzione: cd-rom in versione completa, cartaceo rapido
- Centralina - principali funzioni:
 1. Sistema anti-allagamento
 2. flussaggio automatico
 3. avviso per la sostituzione dei filtri sia per tempo che per volume con o senza blocco dell'erogazione dell'acqua, reset e ripristino gestione dei processori di minima e di massima, pompa ed elettrovalvola
 4. segnalazione acustico buzzer e visivo tramite due led
 5. attivazione e disattivazione delle funzioni tramite Dip-switch

L'impianto deve essere sottoposto a manutenzione ordinaria.
Conforme al D.M. 174/2014 e D.M. 25/2012